





Kälte- und Wärmetechnik erleben: Effizienz, Nachhaltigkeit und Digitalisierung in der Praxis

Von natürlichen Kältemitteln bis Energieautarkie – Fachimpulse, Praxisbeispiele und Werkseinblicke bei BITZER in der SCHAUFLER Academy

Gemeinsam mit BITZER laden wir Planer, Betreiber und TGA-Profis vom 12. bis 13. November 2025 in die SCHAUFLER Academy nach Rottenburg ein – mit praxisnahen Impulsen, technologischen Einblicken und direktem Austausch mit führenden Branchenakteuren.

Freuen Sie sich auf Beiträge zu natürlichen Kältemitteln, Förderprogrammen, digitaler Anlagentechnik und Energieautarkie. BITZER öffnet zudem die Türen zu Werk und Versuchsanlagen und präsentiert innovative Konzepte zur Klimaneutralität.

Themenschwerpunkte:

- Aktuelle Trends bei Kältemitteln,
 Wärmepumpen und Komponenten
- Fachvorträge zu PFAS, Förderstrategien und digitalem Anlagen-Monitoring
- Werksführung mit Live-Einblicken in Prüfstände, A3-Brennbarkeit & ORC
- Best Practices zur Energieautarkie von PV über Eisspeicher bis BHKW
- Interaktive Formate & Networking beim Get-together in Tübingen



12. - 13. November 2025



Rottenburg-Ergenzingen

Jetzt anmelden!

Einfach QR-Code scannen oder über https://bit.ly/KaelteWaermetechnik



Programm 12. - 13.11.2025

| ab 09:00 Kaffee & Come Together O9:30 – 09:50 Kaffee & Come Together Vorwort & Begrüßung – Florian Fischer, cci Dialog GmbH Einführung Bitzer/Schauffer Academy, Trend Verdichter, natürliche Kältemittel, Forschungsthemen, Zukunftsaussichten Volker Stamer, Bitzer Kühlmaschlinenbau GmbH Technischer Vergleich verschiedener Kältemittel und Trends bei Hochtemperaturund Großwärmepumpenanwendungen – Dr. Stafan Henninger & DiplIng. Falix Lindau, Johnson Controls Systems & Service GmbH 11:00 – 11:30 Kaffeepause & Networking 11:30 – 12:15 Kättemittel und PFAS – Wie umgehen mit den Ewigkeitschemikalien? Dr. Daniel De Graaf, Umweitbundesamt aicore cloud – datenbasierte Anlagen Optimierung durch cloud-basiertes Monitoring Martin Heckel, Güntner GmbH & Co. KG 12:45 – 13:45 Mittagessen & Networking 13:45 – 14:15 Konzept eines kompakten, öfferien und gasgelagerten Hochgeschwindigkeits- Turboverdichters für Anwendungen mit dem Kältemittel R290 Ahmet Çokşen, ehm-papst Mulfingen GmbH & Co. KG 44:15 – 15:15 Scrolt, Hubkobben- und Schraubenverlichter – Einsatzgrenzen und Leistungsbereiche Dr. Heinz Jüngensen, Bitzer Kühlmaschinenbau GmbH 15:15 – 15:45 Kaffeepause & Networking 15:45 – 16:25 Einsatz von R290 und R600a in Kaltwassersätzen und Großwärmepumpen Simon Effenberg, Skadec GmbH 16:25 – 17:15 Digitalisierung und Kl in der Warme- und Kältetechnik Martin Heckel, Güntner GmbH & Co. KG, Waldemar Wagner, ehm-papst neo GmbH & Co. KG Waldemar Wagner, ehm-papst neo GmbH & Co. KG Waldemar Wagner, ehm-papst neo GmbH & Co. KG 17:15 Zusammenfassung & Fragen & organisatorische Hinweise Transfer zum Hotel Ab 19:00 Get-together mit Abendessen im Gasthausbrauerei Neckarmüller in Tübingen 1a: 13:11.2025 Ab 08:30 Kaffee & Come Together O9:00 – 09:45 Mehr Wirtschaftlichkeit in der Krise – Mit Fördermitteln für Kälte, Klima und Würmepumpen – Marcel Riethmüller, ecogreen GmbH & Co. KG Get-together mit Abendessen im Gasthausbrauerei Neckarmüller in Tübingen 1a: 30 – 11:30 Kaffeepause & Networking Energielösungen | Tag 1: 12.11.2025 | |
|--|-------------------|---|
| Vorwort & Begrüßung – Florian Fischer, cci Dialog GmbH Einführung Bitzer/Schaufter Academy, Trend Verdichter, natürliche Kältemittel, Forschungsthemen, Zukunftsaussichten Volker Stamer, Diktzer Kühlmaschinenbau GmbH Technischer Vergleich verschiedener Kältemittel und Trends bei Hochtemperatur- und Großwärmepumpenanwendungen - Dr. Stefan Henninger & DiplIng. Felix Lindau, Johnson Controls Systems & Service GmbH 11:00 – 11:30 Kaffeepause & Networking 11:30 – 12:15 Kältemittel und PFAS – Wie umgehen mit den Ewigkeitschemikalien? Dr. Daniel De Graaf, Umweltbundesamt aicore cloud – datenbasierte Anlagen Optimierung durch cloud-basiertes Monitoring Martin Heckel, Güntner GmbH & Co. KG 12:45 – 13:45 Konzept eines kompakten, ölfreien und gasgelagerten Hochgeschwindigkeits- Turboverdichters für Anwendungen mit dem Kältemittel R290 Ahmet Çokşen, ebm-papst Mulfingen GmbH & Co. KG 14:15 – 15:15 Scrolt, Hubkolben – und Schraubenverdichter – Einsatzgrenzen und Leistungsbereiche - Dr. Heinz Jürgensen, Bitzer Kühlmaschinenbau GmbH 15:15 – 15:45 Kaffeepause & Networking 15:45 – 16:25 Einsatz von R290 und R600a in Kaltwassersätzen und Großwärmepumpen Simon Effenberg, Skadec GmbH 16:25 – 17:15 Digitalisierung und Kl in der Wärme- und Kältetechnik Martin Heckel, Güntner GmbH & Co. KG Waldermar Wagner, ebm-papst neo GmbH & Co. KG Waldermar Wagner, ebm-papst neo GmbH & Co. KG 17:15 Zusammenfassung & Fragen & organisatorische Hinweise Transfer zum Hotel Ab 19:00 Get-together mit Abendessen im Gasthausbrauerei Neckarmüller in Tübingen 16:25 – 10:30 Kaffee & Come Together Mehr Wirtschaftlichkeit in der Krise – Mit Fördermitteln für Kälte, Klima und Wärmepumpen - Marcel Riethmüller, ecogreen GmbH & Co. KG Pinanzierung, Rhanung, Bau und Betrieb aus einer Hand – zukunftsfähige Energledaten erfassen und Potenziale entdecken - Michael Berger, eeaser GmbH 10:30 – 11:00 Kaffeepause & Networking 10:30 – 15:30 Alfstellungskriterien für Kälteanlagen mit natürlichen Kältemitteln Beispleit Umsatzung Energlen und Grüber, T.k. Energy GmbH 10:30 | _ | Kaffee & Come Together |
| Einführung Bitzer/Schaufter Academy, Trend Verdichter, natürliche Kältemittel, Forschungsthernen, Zukunftsaussichten Volker/Stamer, Bitzer Kühlmaschinenbu GmbH Technischer Vergleich verschiedener Kältemittel und Trends bei Hochtemperatur- und Großwärmepumpenanwendungen - Dr. Stefan Henninger & DiplIng. Felix Lindau, Johnson Controls Systems & Service GmbH 11:00 - 11:30 Kältemittel und PFAS - Wie umgehen mit den Ewigkeitschemikalien? Dr. Daniel De Graaf, Umweltbundesamt aicore cloud - datenbasierte Anlagen Optimierung durch cloud-basiertes Monitoring Martin Heckel, Güntner GmbH & Co. KG 12:45 - 13:45 Mittagessen & Networking 13:45 - 14:15 Konzept eines kompakten, ölfreien und gasgelagerten Hochgeschwindigkeits- Turboverdichters für Anwendungen mit dem Kättemittel R290 Ahmet Çokşen, ebm-papat Mulfingen GmbH & Co. KG 14:15 - 15:15 Scrolt, Hübkolben- und Schraubenverdichter - Einsatzgrenzen und Leistungsbereiche - Dr. Heinz Jüngensen, Bitzer Kühlmaschinenbeu GmbH 15:15 - 15:45 Einsatz von R290 und R600a in Kaltwassersätzen und Großwärmepumpen Simon Effenberg, Skadec GmbH 16:25 - 17:15 Digtalisierung und Kl in der Wärme- und Kältetechnik Martin Heckel, Güntner GmbH & Co. KG Väldermer Wägner, ebm-pepst neo GmbH & Co. KG Usammenfassung & Fragen & organisatorische Hinweise Transfer zum Hotel Ab 19:00 Get-together mit Abendessen im Gasthausbrauerei Neckarmüller in Tübingen 17:15 Tag 2: 13.11.2025 Ab 6: 10:30 Kaffee & Come Together Mehr Wirtschaftlichkeit in der Krise - Mit Fördermitteln für Kälte, Klima und Wärmepumpen - Marcel Riethmüller, ecogreen GmbH & Co. KG Prinanzierung, Planung, Bau und Betrieb aus einer Hand – zukunftsfähige Energiedaten erfassen und Potenziale entdecken - Michael Børger, eeaser GmbH 10:30 - 11:00 Kaffeepause & Networking 11:00 - 11:45 Energiedaten erfassen und Potenziale entdecken - Michael Børger, eeaser GmbH 11:45 - 12:30 Mittagessen - Networking 12:30 - 13:30 Mittagessen - Networking 13:30 - 15:00 Aufstellungskriterien für Kälteanlagen mit natürlichen Kältemitteln Beispiel: Umsetzung En | | |
| Forschungsthemen, Zukunftsaussichten Volkor Stamer, Bitzer Kühlmaschinenbau GmbH Technischer Vergleich verschiedener Kättemittel und Trends bei Hochtemperaturund Großwärmepumpenanwendungen - Dr. Stefan Henninger & DiplIng. Felix Lindau, Johnson Controls Systems & Sarvice GmbH Kaffeepause & Networking Kättemittel und PFAS - Wie umgehen mit den Ewigkeitschemikalien? Dr. Daniel De Graaf, Umweltbundesamt aicore cloud - datenbasierte Anlagen Optimierung durch cloud-basiertes Monitoring Martin Heckel, Güntner GmbH & Co. KG Mittagessen & Networking 13:45 - 14:15 Konzept eines kompakten, ölfreien und gasgelagerten Hochgeschwindigkeits- Turboverdichters für Anwendungen mit dem Kättemittel R290 Ahmet Çokşen, ebm-papst Mulfingen GmbH & Co. KG 14:15 - 15:15 Scroll, Hübkolben- und Schraubenverdichter - Einsatzgrenzen und Leistungsbereiche - Dr. Heinz Jürgensen, Bitzer Kühlmaschinenbau GmbH Kaffeepause & Networking 15:45 - 16:25 Einsatz von R290 und R600a in Kaltwassersätzen und Großwärmepumpen Simon Effenberg, Skadec GmbH Digitalisierung und Ki in der Wärme- und Kältetechnik Martin Heckel, Güntner GmbH & Co. KG Waldemar Wagner, ebm-papst neo GmbH & Co. KG Waldemar Wagner, ebm-papst neo GmbH & Co. KG 17:15 Zusammenfssung & Fragen & Organisatorische Hinweise Transfer zum Hotel Ab 19:00 Get-together mit Abendessen im Gasthausbrauerei Neckarmüller in Tübingen Tag 2: 13.11.2025 Ab 08:30 Kaffee & Come Together O9:00 - 09:45 Mehr Wirtschaftlichkeit in der Krise – Mit Fördermitteln für Kälte, Klima und Wärmepumpen - Marcel Riethmüller, ecogreen GmbH & Co. KG Pinanzierung, Planung, Bau und Betrieb aus einer Hand – zukunftsfähige Energielösungen im Contracting - Timo Elliott, RheinEnergie AG Kaffeepause & Networking 11:00 - 11:45 Energiedaten erfassen und Potenziale entdecken - Michael Berger, eeaser GmbH Corbwarnepumpen optimal einsetzen: Einführung in die Pinch-Analyse mit kostenlosen Online-Tools - Manuel Gräber, T.K. Energy GmbH Mitagessen - Networking 13:30 - 15:30 Aufstellungskriterien für Kätteanlagen mit natürlichen Kät | | |
| Volker Stamer, Bitzer Kühlmaschinenbau GmbH Technischer Vergleich verschiedener Kältemittel und Trends bei Hochtemperaturund Großwärmepumpenanwendungen - Dr. Stefan Henninger & DiplIng. Felix Lindau, Johnson Controls Systems & Service GmbH 11:00 – 11:30 Käffeepause & Networking Käffeepause & Networking Lindau, Johnson Controls Systems & Service GmbH 11:30 – 12:15 Kättemittel und PFAS – Wie umgehen mit den Ewigkeitschemikallen? Dr. Daniel De Graaf, Umweltbundesamt alcore cloud – datenbasierte Anlagen Optimierung durch cloud-basiertes Monitoring Martin Heckel, Güntner GmbH & Co. KG 12:45 – 13:45 Mittagessen & Networking Konzept eines kompakten, ölfreien und gasgelagerten Hochgeschwindigkeits-Turboverdichters für Anwendungen mit dem Kättemittel R290 Ahmet Çokşan, ebm-papst Multingen GmbH & Co. KG 14:15 – 15:15 Scroll., Hubkolben- und Schraubenverdichter – Einsatzgrenzen und Leistungsbereiche - Dr. Heinz Türgensen, Bitzer Kühlmaschinenbau GmbH 15:15 – 15:45 Käffeepause & Networking 15:45 – 16:25 Einsatz von R290 und R600a in Kaltwassersätzen und Großwärmepumpen Simon Effenberg. Skadec GmbH 16:25 – 17:15 Digitalisierung und Kl in der Wärme- und Kältetechnik Martin Heckel, Güntner GmbH & Co. KG, Waldemar Wägner, ebm-papst neo GmbH & Co. KG 17:15 Zusammenfassung & Fragen & organisatorische Hinweise Transfer zum Hotel Get-together mit Abendessen im Gasthausbrauerei Neckarmüller in Tübingen Tag 2: 13.11.2025 Ab 08:30 Kaffee & Come Together Mehr Wirtschaftlichkeit in der Krise – Mit Fördermitteln für Kälte, Klima und Wärmepumpen - Marcel Riethmüller, ecogreen GmbH & Co. KG 11:30 – 10:30 Finanzierung, Planung, Bau und Betrieb aus einer Hand – zukunftsfähige Energiedusungen im Contracting - Timo Efflictt, RheinEnergie AG 10:30 – 11:00 Kaffeepause & Networking 11:00 – 11:45 Energiedaten erfassen und Potenziale entdecken - Michael Berger, eeaser GmbH Kostenlosen Online-Tools - Manuel Gräber, TLK Energy GmbH Mittagessen – Networking 13:30 – 15:00 Mittagessen – Networking 13:30 – 15:00 Mittagessen – Networking 15:30 – 16: | | |
| Des 50 – 11:00 Technischer Vergleich verschiedener Kältemittel und Trends bei Hochtemperaturund Größwärmepumpenanwendungen – Dr. Stefan Henninger & DiptIng. Felix Lindau, Johnson Controls Systems & Service GmbH 11:00 – 11:30 Kaffeepause & Networking Kältemittel und PFAS – Wie umgehen mit den Ewigkeitschemikalien? Dr. Daniel De Graaf, Umweitbundesamt 12:15 – 12:45 aicore cloud – datenbasierte Anlagen Optimierung durch cloud-basiertes Monitoring Martin Heckel, Güntner GmbH & Co. KG 12:45 – 13:45 Mittagessen & Networking 13:45 – 14:15 Konzept eines kompakten, ölfreien und gasgelagerten Hochgeschwindigkeits-Turboverdichters für Anwendungen mit dem Kältemittel R290 Ahmet Çokşen, ehr-papst Mulfingen GmbH & Co. KG 14:15 – 15:15 Scroll-, Hubkolben- und Schraubenverdichter – Einsatzgrenzen und Leistungsbereiche - Dr. Heinz Jürgensen, Bitzer Kühlmaschinenbau GmbH 15:15 – 15:45 Kaffeepause & Networking 15:45 – 16:25 Einsatz von R290 und R600a in Kaltwassersätzen und Großwärmepumpen Simon Effenberg, Skadec GmbH 16:25 – 17:15 Digitalisierung und Ki in der Wärme- und Kältetechnik Martin Heckel, Güntner GmbH & Co. KG Waldemar Wagner, ebm-papst neo GmbH & Co. KG 17:16 Zusammenfassung & Fragen & organisatorische Hinweise Transfer zum Hotel Get-together mit Abendessen im Gasthausbrauerei Neckarmüller in Tübingen Tag 2: 13.11.2025 Ab 08:30 Kaffee & Come Together Mehr Wirtschaftlichkeit in der Krise – Mit Fördermitteln für Kälte, Klima und Wärmepumpen - Marcel Riethmüller, ecogreen GmbH & Co. KG 99:45 – 10:30 Finanzierung, Planung, Bau und Betrieb aus einer Hand – zukunftsfähige Energielösungen im Contracting - Timo Elivott, RheinEnergie AG 10:30 – 11:00 Kaffeepause & Networking 11:00 – 11:45 Energiedaten erfassen und Potenziale entdecken - Michael Berger, eeaser GmbH 10:30 – 13:30 Mittagessen – Networking 13:30 – 15:00 Aufstellungskriterien für Kälteanlagen mit natürlichen Kältemitteln Belapiel: Umsetzung Energieautarkie am Standort – PV, BHKW, Eisspeicher, Wärmepumpe, ORC Anlage, Scope 1 | | |
| und Großwärmepumpenanwendungen - Dr. Stefan Henninger & DiplIng. Felix Lindau, Johnson Controls Systems & Service GmbH Käffeepause & Networking 11:30 – 12:15 Kältemittel und PFAS – Wie umgehen mit den Ewigkeitschemikalien? Dr. Daniel De Graaf, Umweltbundesamt 12:15 – 12:45 alcore cloud – darenbasierte Anlagen Optimierung durch cloud-basiertes Monitoring Martin Heckel, Güntner GmbH & Co. KG 12:45 – 13:45 Mittagessen & Networking Konzept eines kompakten, ölfreien und gasgelagerten Hochgeschwindigkeits- Turboverdichters für Anwendungen mit dem Kälternittel R290 Ahmet Çokşen, ebm-papst Mulfingen GmbH & Co. KG 14:15 – 15:15 Scroll-, Hubkolben- und Schraubenverdichter – Einsatzgenzen und Leistungsbereiche - Dr. Heinz Jürgensen, Bitzer Kühlmaschinenbau GmbH 15:15 – 15:45 Kaffeepause & Networking 15:45 – 16:25 Einsatz von R290 und R600a in Kaltwassersätzen und Großwärmepumpen Simon Effenberg, Skadec GmbH 16:25 – 17:15 Dijstalisierung und Kl in der Wärme- und Kältetechnik Martin Heckel, Güntner GmbH & Co. KG Waldemar Wagner, ebm-papst neo GmbH & Co. KG Waldemar Wagner, ebm-papst neo GmbH & Co. KG 17:15 Zusammenfassung & Fragen & organisatorische Hinweise Transfer zum Hotel Ab 19:00 Get-together mit Abendessen im Gasthausbrauerei Neckarmüller in Tübingen Tag 2: 13.11.2025 Ab 08:30 Kaffee & Come Together Mehr Wirtschaftlichkeit in der Krise – Mit Fördermitteln für Kälte, Klima und Wärmepumpen - Marcel Riethmüller, ecogreen GmbH & Co. KG 09:45 – 10:30 Finanzierung, Planung, Bau und Betrieb aus einer Hand – zukunftsfähige Energiedsungen im Contracting - Timo Effliott, RheinEnergie AG 10:30 – 11:00 Kaffeepause & Networking 11:00 – 11:45 Energiedaten erfassen und Potenziale entdecken - Michael Berger, eeaser GmbH Markus Heigles, Alois Müller GmbH Mittagessen – Networking 13:30 – 15:00 Aufstellungskriterien für Kätteanlagen mit natürlichen Kättemitteln Beispiel: Umsetzung der Kriterien im Entwicklungszentrum bei BITZER Führung im BITZER Entwicklungszentrum und Produktionswerk Alexander Gar | 09:50 – 11:00 | |
| 11:00 – 11:30 Kafteepause & Networking 11:30 – 12:15 Kältemittel und PFAS – Wie umgehen mit den Ewigkeitschemikalien? Dr. Daniel De Graaf, Umweltbundesamt 12:15 – 12:45 aicore cloud – datenbasierte Anlagen Optimierung durch cloud-basiertes Monitoring Martin Heckel, Güntner GmbH & Co. KG 12:45 – 13:45 Mittagessen & Networking 13:45 – 14:15 Konzept eines kompakten, ölfreien und gasgelagerten Hochgeschwindigkeits- Turboverdichters für Anwendungen mit dem Kältemittel R290 Ahmet Çokşen, ebm-papst Mulfingen GmbH & Co. KG 14:15 – 15:15 Scotl, Hubkolben- und Schraubenverdichter – Einsatzgrenzen und Leistungsbereiche - Dr. Heinz Jürgensen, Bitzer Kühlmaschinenbau GmbH 15:15 – 15:45 Kaffeepause & Networking 15:45 – 16:25 Einsatz von R290 und R600a in Kaltwassersätzen und Großwärmepumpen Simon Effenberg, Skadec GmbH 16:25 – 17:15 Digitalisierung und Ki in der Wärme- und Kältetechnik Martin Heckel, Güntner GmbH & Co. KG, Waldemar Wagner, ebm-papst neo GmbH & Co. KG 17:15 Zusammenfassung & Fragen & organisatorische Hinweise Transfer zum Hotel Ab 19:00 Get-together mit Abendessen im Gasthausbrauerei Neckarmüller in Tübingen 1ag 2:13.11.2025 1ab 08:30 Kaffee & Come Together 09:00 – 09:45 Mehr Wirtschaftlichkeit in der Krise – Mit Fördermitteln für Kälte, Klima und Wärmepumpen - Marcel Riethmüller, ecogreen GmbH & Co. KG 10:30 Finanzierung, Planung, Bau und Betrieb aus einer Hand – zukunftsfähige Energielösungen im Contracting - Timo Elliott, RheinEnergie AG 10:30 – 11:00 Kaffeepause & Networking 11:00 – 11:45 Energiedaten erfassen und Potenziale entdecken - Michael Berger, eeaser GmbH 12:30 – 13:30 Mittagessen – Networking 13:30 – 15:00 Aufstellungskriterien für Kälteanlagen mit natürlichen Kältemitteln Beispiel: Umsetzung der Kriterien im Entwicklungszentrum bei BITZER Führung im BITZER Entwicklungszentrum und Produktionswerk Alexander Garbe, Bitzer Kühlmaschinenbau GmbH 15:00 – 15:30 Kaffeepause & Networking 15:30 – 16:15 CO-2-neutrale Fabrik in der Praxis: Die "green-factory" der Alois Müller GmbH Markus Heigled, Alois | | |
| 11:00 – 11:30 Kafteepause & Networking 11:30 – 12:15 Kältemittel und PFAS – Wie umgehen mit den Ewigkeitschemikalien? Dr. Daniel De Graaf, Umweltbundesamt 12:15 – 12:45 aicore cloud – datenbasierte Anlagen Optimierung durch cloud-basiertes Monitoring Martin Heckel, Güntner GmbH & Co. KG 12:45 – 13:45 Mittagessen & Networking 13:45 – 14:15 Konzept eines kompakten, ölfreien und gasgelagerten Hochgeschwindigkeits- Turboverdichters für Anwendungen mit dem Kältemittel R290 Ahmet Çokşen, ebm-papst Mulfingen GmbH & Co. KG 14:15 – 15:15 Scotl, Hubkolben- und Schraubenverdichter – Einsatzgrenzen und Leistungsbereiche - Dr. Heinz Jürgensen, Bitzer Kühlmaschinenbau GmbH 15:15 – 15:45 Kaffeepause & Networking 15:45 – 16:25 Einsatz von R290 und R600a in Kaltwassersätzen und Großwärmepumpen Simon Effenberg, Skadec GmbH 16:25 – 17:15 Digitalisierung und Ki in der Wärme- und Kältetechnik Martin Heckel, Güntner GmbH & Co. KG, Waldemar Wagner, ebm-papst neo GmbH & Co. KG 17:15 Zusammenfassung & Fragen & organisatorische Hinweise Transfer zum Hotel Ab 19:00 Get-together mit Abendessen im Gasthausbrauerei Neckarmüller in Tübingen 1ag 2:13.11.2025 1ab 08:30 Kaffee & Come Together 09:00 – 09:45 Mehr Wirtschaftlichkeit in der Krise – Mit Fördermitteln für Kälte, Klima und Wärmepumpen - Marcel Riethmüller, ecogreen GmbH & Co. KG 10:30 Finanzierung, Planung, Bau und Betrieb aus einer Hand – zukunftsfähige Energielösungen im Contracting - Timo Elliott, RheinEnergie AG 10:30 – 11:00 Kaffeepause & Networking 11:00 – 11:45 Energiedaten erfassen und Potenziale entdecken - Michael Berger, eeaser GmbH 12:30 – 13:30 Mittagessen – Networking 13:30 – 15:00 Aufstellungskriterien für Kälteanlagen mit natürlichen Kältemitteln Beispiel: Umsetzung der Kriterien im Entwicklungszentrum bei BITZER Führung im BITZER Entwicklungszentrum und Produktionswerk Alexander Garbe, Bitzer Kühlmaschinenbau GmbH 15:00 – 15:30 Kaffeepause & Networking 15:30 – 16:15 CO-2-neutrale Fabrik in der Praxis: Die "green-factory" der Alois Müller GmbH Markus Heigled, Alois | | |
| Dr. Daniel De Graaf, Umweltbundesamt aicore cloud – datenbasierte Anlagen Optimierung durch cloud-basiertes Monitoring Martin Heckel, Güntner GmbH & Co. KG Mittagessen & Networking 13:45 – 14:15 Konzept eines kompakten, ölfreien und gasgelagerten Hochgeschwindigkeits- Turboverdichters für Anwendungen mit dem Kältemittel R290 Ahmet Çokşen, ebm-papst Mulfingen GmbH & Co. KG 14:15 – 15:15 Scroll-, Hubkolben- und Schraubenverdichter – Einsatzgrenzen und Leistungsbereiche - Dr. Heinz Jürgensen, Bitzer Kühlmaschinenbau GmbH 15:15 – 15:45 Kaffeepause & Networking 15:45 – 16:25 Einsatz von R290 und R600a in Kaltwassersätzen und Großwärmepumpen Simon Effenberg, Skadec GmbH 16:25 – 17:15 Digitalisierung und Ki in der Wärme- und Kältetechnik Martin Heckel, Güntner GmbH & Co. KG, Waldemar Wagner, ebm-pepst neo GmbH & Co. KG Waldemar Wagner, ebm-pepst neo GmbH & Co. KG Usammenfassung & Fragen & organisatorische Hinweise Transfer zum Hotel Ab 19:00 Get-together mit Abendessen im Gasthausbrauerei Neckarmüller in Tübingen Tag 2: 13.11.2025 Ab 08:30 Kaffee & Come Together Get-together mit Abendessen im Gasthausbrauerei Neckarmüller in Tübingen Tag 2: 13.11.2025 Ab 08:30 Kaffee A Come Together Get-together mit Abendessen im Gasthausbrauerei Neckarmüller in Tübingen Tag 2: 13.11.2025 Ab 08:30 Kaffee S Come Together Get-together mit Abendessen im Gasthausbrauerei Neckarmüller in Tübingen Tag 2: 13.11.2025 Ab 08:30 Kaffee S Come Together Get-together mit Abendessen im Gesthausbrauerei Neckarmüller ni Tübingen Tag 2: 13.11.2025 Ab 08:30 Kaffee S Come Together Get-together mit Abendessen im Gesthausbrauerei Neckarmüller ni Tübingen Tag 2: 13.11.2025 Ab 08:30 Kaffee S Come Together Get-together mit Abendessen im Gesthausbrauerei Neckarmüller ni Tübingen Tag 2: 13.11.2025 Ab 08:30 Kaffee S Come Together Get-together mit Abendessen im Gesthausbrauerei Neckarmüller in Tübingen Get-together mit Abendessen im Gesthausbrauerei Neckarmüller in Tübingen Get-together mit Abendessen im Gesthausbrauerei Neckarmüller in Tübingen Get-toge | 11:00 – 11:30 | |
| Dr. Daniel De Graaf, Umweltbundesamt aicore cloud – datenbasierte Anlagen Optimierung durch cloud-basiertes Monitoring Martin Heckel, Güntner GmbH & Co. KG Mittagessen & Networking 13:45 – 14:15 Konzept eines kompakten, ölfreien und gasgelagerten Hochgeschwindigkeits- Turboverdichters für Anwendungen mit dem Kältemittel R290 Ahmet Çokşen, ebm-papst Mulfingen GmbH & Co. KG 14:15 – 15:15 Scroll-, Hubkolben- und Schraubenverdichter – Einsatzgrenzen und Leistungsbereiche - Dr. Heinz Jürgensen, Bitzer Kühlmaschinenbau GmbH 15:15 – 15:45 Kaffeepause & Networking 15:45 – 16:25 Einsatz von R290 und R600a in Kaltwassersätzen und Großwärmepumpen Simon Effenberg, Skadec GmbH 16:25 – 17:15 Digitalisierung und Ki in der Wärme- und Kältetechnik Martin Heckel, Güntner GmbH & Co. KG, Waldemar Wagner, ebm-pepst neo GmbH & Co. KG Waldemar Wagner, ebm-pepst neo GmbH & Co. KG Usammenfassung & Fragen & organisatorische Hinweise Transfer zum Hotel Ab 19:00 Get-together mit Abendessen im Gasthausbrauerei Neckarmüller in Tübingen Tag 2: 13.11.2025 Ab 08:30 Kaffee & Come Together Get-together mit Abendessen im Gasthausbrauerei Neckarmüller in Tübingen Tag 2: 13.11.2025 Ab 08:30 Kaffee A Come Together Get-together mit Abendessen im Gasthausbrauerei Neckarmüller in Tübingen Tag 2: 13.11.2025 Ab 08:30 Kaffee S Come Together Get-together mit Abendessen im Gasthausbrauerei Neckarmüller in Tübingen Tag 2: 13.11.2025 Ab 08:30 Kaffee S Come Together Get-together mit Abendessen im Gesthausbrauerei Neckarmüller ni Tübingen Tag 2: 13.11.2025 Ab 08:30 Kaffee S Come Together Get-together mit Abendessen im Gesthausbrauerei Neckarmüller ni Tübingen Tag 2: 13.11.2025 Ab 08:30 Kaffee S Come Together Get-together mit Abendessen im Gesthausbrauerei Neckarmüller ni Tübingen Tag 2: 13.11.2025 Ab 08:30 Kaffee S Come Together Get-together mit Abendessen im Gesthausbrauerei Neckarmüller in Tübingen Get-together mit Abendessen im Gesthausbrauerei Neckarmüller in Tübingen Get-together mit Abendessen im Gesthausbrauerei Neckarmüller in Tübingen Get-toge | 11:30 – 12:15 | Kältemittel und PFAS – Wie umgehen mit den Ewigkeitschemikalien? |
| Martin Heckel, Güntner GmbH & Co. KG 12:45 – 13:45 Mittagessen & Networking 13:45 – 14:15 Konzept eines kompakten, ölfreien und gasgelagerten Hochgeschwindigkeits- Turboverdichters für Anwendungen mit dem Kältemittel R290 Ahmet Çokşen, ebm-papst Mulfingen GmbH & Co. KG 14:15 – 15:15 Scroll., Hübkolben- und Schraubenverdichter – Einsatzgrenzen und Leistungsbereiche - Dr. Heinz Jürgensen, Bitzer Kühlmaschinenbau GmbH Käffeepause & Networking 15:15 – 15:45 Käffeepause & Networking 15:45 – 16:25 Einsatz von R290 und R600a in Kaltwassersätzen und Großwärmepumpen Simon Effenberg, Skadec GmbH 16:25 – 17:15 Digitalisierung und KI in der Wärme- und Kältetechnik Martin Heckel, Güntner GmbH & Co. KG, Waldemar Wagner, ebm-papst neo GmbH & Co. KG 17:15 Zusammenfassung & Fragen & organisatorische Hinweise Transfer zum Hotel Ab 19:00 Get-together mit Abendessen im Gasthausbrauerei Neckarmüller in Tübingen 16:25 – 17:10 Kaffee & Come Together 09:00 – 09:45 Mehr Wirtschaftlichkeit in der Krise – Mit Fördermitteln für Kälte, Klima und Wärmepumpen - Marcel Riethmüller, ecogreen GmbH & Co. KG 09:45 – 10:30 Finanzierung, Plaung, Bau und Betrieb aus einer Hand – zukunftsfänige Energielösungen im Contracting - Timo Elliott, RheinEnergie AG 10:30 – 11:00 Kaffeepause & Networking 11:00 – 11:45 Energiedaten erfassen und Potenziale entdecken - Michael Berger, eeaser GmbH 11:45 – 12:30 Großwärmepumpen optimal einsetzen: Einführung in die Pinch-Analyse mit kostenlosen Online-Tools - Manuel Gräber, TLK Energy GmbH 12:30 – 13:30 Mittagessen – Networking 13:30 – 16:10 Aufstellungskriterien für Kälteanlagen mit natürlichen Kältemitteln Beispiel: Umsetzung der Kriterien im Entwicklungszentrum bei BiTZER Führung im BiTZER Entwicklungszentrum und Produktionswerk Alexander Garbe, Bitzer Kühlmaschinenbau GmbH 16:15 – 17:00 Umsetzung Energieautarkie am Standort – PV, BHKW, Eisspeicher, Wärmepumpe, ORC Anlage, Scope 1 und 2, "Ziel 2030 – Klimaneutralität", Stromvermarkter Stadtwerke Tübinigen – Praxisi beispiele und Umsetzung Seba | | |
| 12:45 – 13:45 Mittagessen & Networking 13:45 – 14:15 Konzept eines kompakten, ölfreien und gasgelagerten Hochgeschwindigkeits-Turboverdichters für Anwendungen mit dem Kältemittel R290 Ahmet Çokşen, ebm-papst Mulfingen GmbH & Co. KG 14:15 – 15:15 Scroll-, Hubkolben- und Schraubenverdichter – Einsatzgrenzen und Leistungsbereiche - Dr. Heinz Jürgensen, Bitzer Kühlmaschinenbau GmbH 15:15 – 15:45 Kaffeepause & Networking 15:45 – 16:25 Einsatz von R290 und R600a in Kaltwassersätzen und Großwärmepumpen Simon Effenberg, Skadec GmbH 16:25 – 17:15 Digitalisierung und Kl in der Wärme- und Kältetechnik Martin Heckel, Güntner GmbH & Co. KG, Waldemar Wagner, ebm-papst neo GmbH & Co. KG, Waldemar Wagner, ebm-papst neo GmbH & Co. KG 17:15 Zusammenfassung & Fragen & organisatorische Hinweise Transfer zum Hotel Get-together mit Abendessen im Gasthausbrauerei Neckarmüller in Tübingen 16:25 – 13:11.2025 17:15 Ab 08:30 Kaffee & Come Together 18:2:13.11.2025 18:2:13.11.2025 18:40 Mehr Wirtschaftlichkeit in der Krise – Mit Fördermitteln für Kälte, Klima und Wärmepumpen - Marcel Riethmüller, ecogreen GmbH & Co. KG 19:45 – 10:30 Finanzierung, Planung, Bau und Betrieb aus einer Hand – zukunftsfähige Energielösungen im Contracting - Timo Elliott, RheinEnergie AG 10:30 – 11:00 Kaffeepause & Networking 11:00 – 11:45 Energiedaten erfassen und Potenziale entdecken - Michael Berger, eeaser GmbH 11:45 – 12:30 Großwärmepumpen optimale inisentzen: Einführung in die Pinch-Analyse mit kostenlosen Online-Tools - Manuel Gräber, TLK Energy GmbH 12:30 – 13:30 Mittagessen – Networking 13:30 – 15:00 Aufstellungskriterien für Kälteanlagen mit natürlichen Kältemitteln Beispiel: Umsetzung der Kriterien im Entwicklungszentrum bei BITZER Führung im BITZER Führung im BITZER Führuicklungszentrum bei BITZER Führung im BITZER Entwicklungszentrum und Produktionswerk Alexander Garbe, Bitzer Kühlmaschinenbau GmbH 16:15 – 17:00 Umsetzung Energieautarkie am Standort – PV, BHKW, Eisspeicher, Wärmepumpe, ORC Anlage, Scope 1 und 2, "Ziel 2030 – Klimaneutralität", Stro | 12:15 – 12:45 | aicore cloud – datenbasierte Anlagen Optimierung durch cloud-basiertes Monitoring |
| 13:45 – 14:15 Konzept eines kompakten, ölfreien und gasgelagerten Hochgeschwindigkeits- Turboverdichters für Anwendungen mit dem Kättemittet R290 Ahmet Çokşen, ebm-papst Mulfingen GmbH & Co. KG 14:15 – 15:15 Scroll-, Hubkolben- und Schraubenverdichter – Einsatzgrenzen und Leistungsbereiche - Dr. Heinz Jürgensen, Bitzer Kühlmaschinenbau GmbH 15:15 – 15:45 Kaffeepause & Networking Einsatz von R290 und R600a in Kaltwassersätzen und Großwärmepumpen Simon Effenberg, Skadec GmbH 16:25 – 17:15 Digitalisierung und KI in der Wärme- und Kältetechnik Martin Heckel, Guntner GmbH & Co. KG, Waldemar Wagner, ebm-papst neo GmbH & Co. KG Zusammenfassung & Fragen & organisatorische Hinweise Transfer zum Hotel Ab 19:00 Get-together mit Abendessen im Gasthausbrauerei Neckarmüller in Tübingen 17ag 2: 13.11.2025 Ab 08:30 Kaffee & Come Together 09:00 – 09:45 Mehr Wirtschaftlichkeit in der Krise – Mit Fördermitteln für Kälte, Klima und Wärmepumpen – Marcel Riethmüller, ecogreen GmbH & Co. KG 09:45 – 10:30 Finanzierung, Planung, Bau und Betrieb aus einer Hand – zukunftsfähige Energielösungen im Contracting – Timo Elliott, RheinEnergie AC 10:30 – 11:00 Kaffeepause & Networking 11:00 – 11:45 Energiedaten erfassen und Potenziale entdecken - Michael Berger, eeaser GmbH 11:45 – 12:30 Großwärmepumpen optimal einsetzen: Einführung in die Pinch-Analyse mit kostenlosen Online-Tools - Manuel Gräber, TLK Energy GmbH 12:30 – 13:30 Mittagessen – Networking 13:30 – 15:00 Aufstellungskriterien für Kälteanlagen mit natürlichen Kältemitteln Beispiel: Umsetzung der Kriterien im Entwicklungszentrum bei BITZER Führung im BITZER Entwicklungszentrum und Produktionswerk Alexander Garbe, Bitzer Kühlmaschinenbau GmbH Kaffeepause & Networking 15:30 – 16:15 CO2-neutrale Fabrik in der Praxis: Die "green-factory" der Alois Müller GmbH Markus Heigele, Alois Müller GmbH Umsetzung Energieautarkie am Standort – PV, BHKW, Eisspeicher, Wärmepumpe, ORC Anlage, Scope 1 und 2, "Ziel 2030 – Klimaneutrallität", Stromvermarkter Stadtwerke Tübingen | | |
| Turboverdichters für Anwendungen mit dem Kältemittel R290 Ahmet Çokşen, ebm-papst Mulfingen GmbH & Co. KG 14:15 – 15:15 Scroll-, Hubkolben- und Schraubenverdichter – Einsatzgrenzen und Leistungsbereiche - Dr. Heinz Jürgensen, Bitzer Kühlmaschinenbau GmbH 15:15 – 15:45 Kaffeepause & Networking 15:45 – 16:25 Einsatz von R290 und R600a in Kaltwassersätzen und Großwärmepumpen Simon Effenberg, Skadec GmbH 16:25 – 17:15 Digitalisierung und Kl in der Wärme- und Kältetechnik Martin Heckel, Güntner GmbH & Co. KG, Waldemar Wagner, ebm-papst neo GmbH & Co. KG 17:15 Zusammenfassung & Fragen & organisatorische Hinweise Transfer zum Hotel Ab 19:00 Get-together mit Abendessen im Gasthausbrauerei Neckarmüller in Tübingen Tag 2: 13.11.2025 Ab 08:30 Kaffee & Come Together 09:00 – 09:45 Mehr Wirtschaftlichkeit in der Krise – Mit Fördermitteln für Kälte, Klima und Wärmepumpen - Marcel Riethmüller, ecogreen GmbH & Co. KG 09:45 – 10:30 Finanzierung, Planung, Bau und Betrieb aus einer Hand – zukunftsfähige Energielösungen im Contracting - Timo Elliott, RheinEnergie AG 10:30 – 11:00 Kaffeepause & Networking 11:00 – 11:45 Energiedaten erfassen und Potenziale entdecken - Michael Berger, eeaser GmbH 11:45 – 12:30 Großwärmepumpen optimal einsetzen: Einführung in die Pinch-Analyse mit kostenlosen Online-Tools - Manuel Gräber, TLK Energy GmbH 11:30 – 13:30 Mittagessen - Networking 13:30 – 15:00 Aufstellungskriterien für Kätteanlagen mit natürlichen Kältemitteln Beispiel: Umsetzung der Kriterien im Entwicklungszentrum bei BITZER Führung im BITZER Entwicklungszentrum und Produktionswerk Alexander Garbe, Bitzer Kühlmaschinenbau GmbH Markus Heigele, Alois Müller GmbH Umsetzung Energieautarkie am Standort – PV, BHKW, Eisspeicher, Wärmepumpe, ORC Anlage, Scope 1 und 2, "Ziel 2030 – Klimaneutrallität", Stromvermarkter Stadtwerke Tübingen - Praxisbeispiele und Umsetzung Sebastian Renner & Volker Stamer, Bitzer Kühlmaschinenbau GmbH | 12:45 – 13:45 | Mittagessen & Networking |
| Ahmet Çokşen, ebm-papst Mulfingen GmbH & Co. KG 14:15 – 15:15 Scroll-, Hubkolben- und Schraubenverdichter – Einsatzgrenzen und Leistungsbereiche - Dr. Heinz Jürgensen, Bitzer Kühlmaschinenbau GmbH 15:15 – 15:45 Kaffeepause & Networking 15:45 – 16:25 Einsatz von R290 und R600a in Kaltwassersätzen und Großwärmepumpen Simon Effenberg, Skadec GmbH 16:25 – 17:15 Digitalisierung und KI in der Wärme- und Kältetechnik Martin Heckel, Güntner GmbH & Co. KG, Waldemar Wagner, ebm-papst neo GmbH & Co. KG 17:15 Zusammenfassung & Fragen & organisatorische Hinweise Transfer zum Hotel Ab 19:00 Get-together mit Abendessen im Gasthausbrauerei Neckarmüller in Tübingen 17ag 2: 13.11.2025 Ab 08:30 Kaffee & Come Together 09:00 – 09:45 Mehr Wirtschaftlichkeit in der Krise – Mit Fördermitteln für Kälte, Klima und Wärmepumpen – Marcel Riethmüller, ecogreen GmbH & Co. KG 10:30 – 11:00 Finanzierung, Planung, Bau und Betrieb aus einer Hand – zukunftsfähige Energielösungen im Contracting - Timo Elliott, RheinEnergie AG 10:30 – 11:00 Kaffeepause & Networking 11:00 – 11:45 Energiedaten erfassen und Potenziale entdecken - Michael Berger, eeaser GmbH 11:45 – 12:30 Großwärmepumpen optimal einsetzen: Einführung in die Pinch-Analyse mit kostenlosen Online-Tools - Manuel Gräber, TLK Energy GmbH 12:30 – 13:30 Mittagessen – Networking 13:30 – 15:00 Aufstellungskriterien für Kälteanlagen mit natürlichen Kältemitteln Beispiel: Umsetzung der Kriterien im Entwicklungszentrum bei BITZER Führung im BITZER Entwicklungszentrum und Produktionswerk Alexander Garbe, Bitzer Kühlmaschinenbau GmbH 15:00 – 15:30 Kaffeepause & Networking 15:30 – 16:15 CO2-neutrale Fabrik in der Praxis: Die "green-factory" der Alois Müller GmbH Markus Heigele, Alois Müller GmbH Umsetzung Sebastian Renner & Volker Stamer, Bitzer Kühlmaschinenbau GmbH | 13:45 – 14:15 | Konzept eines kompakten, ölfreien und gasgelagerten Hochgeschwindigkeits- |
| 14:15 – 15:15 Scroll-, Hubkolben- und Schraubenverdichter – Einsatzgrenzen und Leistungsbereiche – <i>Dr. Heinz Jürgensen, Bitzer Kühlmaschinenbau GmbH</i> 15:15 – 15:45 Kaffeepause & Networking 15:45 – 16:25 Einsatz von R290 und R600a in Kaltwassersätzen und Großwärmepumpen <i>Simon Effenberg, Skadec GmbH</i> 16:25 – 17:15 Digitalisierung und KI in der Wärme- und Kältetechnik <i>Martin Heckel, Güntner GmbH & Co. KG, Waldemar Wagner, ebm-papst neo GmbH & Co. KG</i> 17:15 Zusammenfassung & Fragen & organisatorische Hinweise Transfer zum Hotel Ab 19:00 Get-together mit Abendessen im Gasthausbrauerei Neckarmüller in Tübingen Tag 2: 13.11.2025 Ab 08:30 Kaffee & Come Together 09:00 – 09:45 Mehr Wirtschaftlichkeit in der Krise – Mit Fördermitteln für Kälte, Klima und Wärmepumpen – <i>Marcel Riethmüller, ecogreen GmbH & Co. KG</i> 10:30 – 10:30 Finanzierung, Planung, Bau und Betrieb aus einer Hand – zukunftsfähige Energielösungen im Contracting – <i>Timo Elliott, RheinEnergie AG</i> Kaffeepause & Networking 11:00 – 11:45 Energiedaten erfassen und Potenziale entdecken – <i>Michael Berger, eeaser GmbH</i> 11:45 – 12:30 Großwärmepumpen optimal einsetzen: Einführung in die Pinch-Analyse mit kostenlosen Online-Tools – <i>Manuel Gräber, TLK Energy GmbH</i> 12:30 – 13:30 Mittagessen – Networking 13:30 – 15:00 Aufstellungskriterien für Kälteanlagen mit natürlichen Kältemitteln Beispiel: Umsetzung der Kriterien im Entwicklungszentrum bei BITZER Führung im BITZER Führun | | Turboverdichters für Anwendungen mit dem Kältemittel R290 |
| Leistungsbereiche - Dr. Heinz Jürgensen, Bitzer Kühlmaschinenbau GmbH 15:15 – 15:45 Kaffeepause & Networking Einsatz von R290 und R600a in Kaltwassersätzen und Großwärmepumpen Simon Effenberg, Skadec GmbH 16:25 – 17:15 Digitalisierung und KI in der Wärme- und Kältetechnik Martin Heckel, Güntner GmbH & Co. KG, Waldemar Wagner, ebm-papst neo GmbH & Co. KG 17:15 Zusammenfassung & Fragen & organisatorische Hinweise Transfer zum Hotel Ab 19:00 Get-together mit Abendessen im Gasthausbrauerei Neckarmüller in Tübingen Tag 2: 13.11.2025 Ab 08:30 Kaffee & Come Together 09:00 – 09:45 Mehr Wirtschaftlichkeit in der Krise – Mit Fördermitteln für Kälte, Klima und Wärmepumpen - Marcel Riethmüller, ecogreen GmbH & Co. KG 10:30 – 10:30 Finanzierung, Planung, Bau und Betrieb aus einer Hand – zukunftsfähige Energielösungen im Contracting - Timo Elliott, RheinEnergie AG 10:30 – 11:00 Kaffeepause & Networking 11:00 – 11:45 Energiedaten erfassen und Potenziale entdecken - Michael Berger, eeaser GmbH 11:45 – 12:30 Großwärmepumpen optimal einsetzen: Einführung in die Pinch-Analyse mit kostenlosen Online-Tools - Manuel Gräber, TLK Energy GmbH 12:30 – 13:30 Mittagessen – Networking 13:30 – 15:00 Aufstellungskriterien für Kälteanlagen mit natürlichen Kältemitteln Beispiel: Umsetzung der Kriterien im Entwicklungszentrum bei BITZER Führung im BITZER Entwicklungszentrum und Produktionswerk Alexander Garbe, Bitzer Kühlmaschinenbau GmbH Kaffeepause & Networking 15:30 – 16:15 CO2-neutrale Fabrik in der Praxis: Die "green-factory" der Alois Müller GmbH Markus Heigele, Alois Müller GmbH Umsetzung Energieautarkie am Standort – PV, BHKW, Eisspeicher, Wärmepumpe, ORC Anlage, Scope 1 und 2, "Ziel 2030 – Klimaneutralität", Stromvermarkter Stadtwerke Tübingen - Praxisbeispiele und Umsetzung Sebastian Renner & Volker Stamer, Bitzer Kühlmaschinenbau GmbH | | Ahmet Çokşen, ebm-papst Mulfingen GmbH & Co. KG |
| 15:15 – 15:45 Kaffeepause & Networking Einsatz von R290 und R600a in Kaltwassersätzen und Großwärmepumpen Simon Effenberg, Skadec GmbH 16:25 – 17:15 Digitalisierung und KI in der Wärme- und Kältetechnik Martin Heckel, Güntner GmbH & Co. KG, Waldemar Wagner, ebm-papst neo GmbH & Co. KG 17:15 Zusammenfassung & Fragen & organisatorische Hinweise Transfer zum Hotel Ab 19:00 Get-together mit Abendessen im Gasthausbrauerei Neckarmüller in Tübingen Tag 2: 13.11.2025 Ab 08:30 Kaffee & Come Together 09:00 – 09:45 Mehr Wirtschaftlichkeit in der Krise – Mit Fördermitteln für Kälte, Klima und Wärmepumpen – Marcel Riethmüller, ecogreen GmbH & Co. KG 09:45 – 10:30 Finanzierung, Planung, Bau und Betrieb aus einer Hand – zukunftsfähige Energielösungen im Contracting - Timo Elliott, RheinEnergie AG 10:30 – 11:00 Kaffeepause & Networking 11:00 – 11:45 Energiedaten erfassen und Potenziale entdecken - Michael Berger, eeaser GmbH (sotenlosen Online-Tools - Manuel Gräber, TLK Energy GmbH (kostenlosen Online-Tools - Manuel Gräber, TLK Energy GmbH (kostenlosen Online-Tools - Manuel Gräber, TLK Energy GmbH (kostenlosen – Networking Beispiel: Umsetzung der Kriterien im Entwicklungszentrum bei BITZER Führung im BITZER Entwicklungszentrum und Produktionswerk Alexander Garbe, Bitzer Kühlmaschinenbau GmbH 15:00 – 15:30 Kaffeepause & Networking 15:30 – 16:15 CO2-neutrale Fabrik in der Praxis: Die "green-factory" der Alois Müller GmbH Markus Heigele, Alois Müller GmbH Umsetzung Energieautarkie am Standort – PV, BHKW, Eisspeicher, Wärmepumpe, ORC Anlage, Scope 1 und 2, "Ziel 2030 – Klimaneutralität", Stromvermarkter Stadtwerke Tübingen – Praxisbeispiele und Umsetzung Sebastian Renner & Volker Stamer, Bitzer Kühlmaschinenbau GmbH | 14:15 – 15:15 | Scroll-, Hubkolben- und Schraubenverdichter – Einsatzgrenzen und |
| 15:45 – 16:25 Einsatz von R290 und R600a in Kaltwassersätzen und Großwärmepumpen Simon Effenberg, Skadec GmbH 16:25 – 17:15 Digitalisierung und Kl in der Wärme- und Kältetechnik Martin Heckel, Güntner GmbH & Co. KG, Waldemar Wagner, ebm-papst neo GmbH & Co. KG 17:15 Zusammenfassung & Fragen & organisatorische Hinweise Transfer zum Hotel Ab 19:00 Get-together mit Abendessen im Gasthausbrauerei Neckarmüller in Tübingen Tag 2: 13.11.2025 Ab 08:30 Kaffee & Come Together 09:00 – 09:45 Mehr Wirtschaftlichkeit in der Krise – Mit Fördermitteln für Kälte, Klima und Wärmepumpen - Marcel Riethmüller, ecogreen GmbH & Co. KG 09:45 – 10:30 Finanzierung, Planung, Bau und Betrieb aus einer Hand – zukunftsfähige Energielösungen im Contracting - Timo Elliott, RheinEnergie AG 10:30 – 11:00 Kaffeepause & Networking 11:00 – 11:45 Energiedaten erfassen und Potenziale entdecken - Michael Berger, eeaser GmbH 11:45 – 12:30 Großwärmepumpen optimal einsetzen: Einführung in die Pinch-Analyse mit kostenlosen Online-Tools - Manuel Gräber, TLK Energy GmbH 12:30 – 13:30 Mittagessen – Networking 13:30 – 15:00 Aufstellungskriterien für Kälteanlagen mit natürlichen Kältemitteln Beispiel: Umsetzung der Kriterien im Entwicklungszentrum bei BITZER Führung im BITZER Entwicklungszentrum und Produktionswerk Alexander Garbe, Bitzer Kühlmaschinenbau GmbH 15:00 – 15:30 Kaffeepause & Networking 15:00 – 15:30 Kaffeepause & Networking 15:00 – 16:15 CO2-neutrale Fabrik in der Praxis: Die "green-factory" der Alois Müller GmbH Markus Heigele, Alois Müller GmbH Umsetzung Energieautarkie am Standort – PV, BHKW, Eisspeicher, Wärmepumpe, ORC Anlage, Scope 1 und 2, "Ziel 2030 – Klimaneutralität", Stromvermarkter Stadtwerke Tübingen – Praxisbeispiele und Umsetzung Sebastian Renner & Volker Stamer, Bitzer Kühlmaschinenbau GmbH | | Leistungsbereiche - Dr. Heinz Jürgensen, Bitzer Kühlmaschinenbau GmbH |
| Simon Effenberg, Skadec GmbH 16:25 – 17:15 Digitalisierung und Kl in der Wärme- und Kältetechnik Martin Heckel, Güntner GmbH & Co. KG, Waldemar Wagner, ebm-papst neo GmbH & Co. KG 17:15 Zusammenfassung & Fragen & organisatorische Hinweise Transfer zum Hotel Ab 19:00 Get-together mit Abendessen im Gasthausbrauerei Neckarmüller in Tübingen Tag 2: 13.11.2025 Ab 08:30 Kaffee & Come Together 09:00 – 09:45 Mehr Wirtschaftlichkeit in der Krise – Mit Fördermitteln für Kälte, Klima und Wärmepumpen - Marcel Riethmüller, ecogreen GmbH & Co. KG 09:45 – 10:30 Finanzierung, Planung, Bau und Betrieb aus einer Hand – zukunftsfähige Energielösungen im Contracting - Timo Elliott, RheinEnergie AG Kaffeepause & Networking 11:00 – 11:45 Energiedaten erfassen und Potenziale entdecken - Michael Berger, eeaser GmbH 10:30 – 13:30 Großwärmepumpen optimal einsetzen: Einführung in die Pinch-Analyse mit kostenlosen Online-Tools - Manuel Gräber, TLK Energy GmbH 12:30 – 13:30 Mittagessen – Networking 13:30 – 15:00 Aufstellungskriterien für Kätteanlagen mit natürlichen Kältemitteln Beispiel: Umsetzung der Kriterien im Entwicklungszentrum bei BITZER Führung im BITZER Entwicklungszentrum und Produktionswerk Alexander Garbe, Bitzer Kühlmaschinenbau GmbH 15:00 – 15:30 Kaffeepause & Networking 15:00 – 15:30 Kaffeepause & Networking 15:00 – 15:30 Kaffeepause & Networking 16:15 – 17:00 Umsetzung Energieautarkie am Standort – PV, BHKW, Eisspeicher, Wärmepumpe, ORC Anlage, Scope 1 und 2, "Ziel 2030 – Klimaneutralität", Stromvermarkter Stadtwerke Tübingen – Praxisbeispiele und Umsetzung Sebastian Renner & Volker Stamer, Bitzer Kühlmaschinenbau GmbH | 15:15 – 15:45 | Kaffeepause & Networking |
| Digitalisierung und KI in der Wärme- und Kältetechnik Martin Heckel, Güntner GmbH & Co. KG, Waldemar Wagner, ebm-papst neo GmbH & Co. KG 17:15 Zusammenfassung & Fragen & organisatorische Hinweise Transfer zum Hotel Ab 19:00 Get-together mit Abendessen im Gasthausbrauerei Neckarmüller in Tübingen Tag 2: 13.11.2025 Ab 08:30 Kaffee & Come Together 09:00 – 09:45 Mehr Wirtschaftlichkeit in der Krise – Mit Fördermitteln für Kälte, Klima und Wärmepumpen - Marcel Riethmüller, ecogreen GmbH & Co. KG 09:45 – 10:30 Finanzierung, Planung, Bau und Betrieb aus einer Hand – zukunftsfähige Energielösungen im Contracting - Timo Elliott, RheinEnergie AG Kaffeepause & Networking 11:00 – 11:45 Energiedaten erfassen und Potenziale entdecken - Michael Berger, eeaser GmbH Großwärmepumpen optimal einsetzen: Einführung in die Pinch-Analyse mit kostenlosen Online-Tools - Manuel Gräber, TLK Energy GmbH 12:30 – 13:30 Mittagessen – Networking 13:30 – 15:00 Aufstellungskriterien für Kälteanlagen mit natürlichen Kältemitteln Beispiel: Umsetzung der Kriterien im Entwicklungszentrum bei BITZER Führung im BITZER Entwicklungszentrum und Produktionswerk Alexander Garbe, Bitzer Kühlmaschinenbau GmbH Kaffeepause & Networking 15:00 – 15:30 Kaffeepause & Networking 15:00 – 15:30 Umsetzung Energieautarkie am Standort – PV, BHKW, Eisspeicher, Wärmepumpe, ORC Anlage, Scope 1 und 2, "Ziel 2030 – Klimaneutralität", Stromvermarkter Stadtwerke Tübingen - Praxisbeispiele und Umsetzung | 15:45 – 16:25 | Einsatz von R290 und R600a in Kaltwassersätzen und Großwärmepumpen |
| Martin Heckel, Güntner GmbH & Co. KG, Waldemar Wagner, ebm-papst neo GmbH & Co. KG 17:15 Zusammenfassung & Fragen & organisatorische Hinweise Transfer zum Hotel Ab 19:00 Get-together mit Abendessen im Gasthausbrauerei Neckarmüller in Tübingen Tag 2: 13.11.2025 Ab 08:30 Kaffee & Come Together 09:00 – 09:45 Mehr Wirtschaftlichkeit in der Krise – Mit Fördermitteln für Kälte, Klima und Wärmepumpen - Marcel Riethmüller, ecogreen GmbH & Co. KG 09:45 – 10:30 Finanzierung, Planung, Bau und Betrieb aus einer Hand – zukunftsfähige Energielösungen im Contracting - Timo Elliott, RheinEnergie AG 10:30 – 11:00 Kaffeepause & Networking 11:00 – 11:45 Energiedaten erfassen und Potenziale entdecken - Michael Berger, eeaser GmbH 11:45 – 12:30 Großwärmepumpen optimal einsetzen: Einführung in die Pinch-Analyse mit kostenlosen Online-Tools - Manuel Gräber, TLK Energy GmbH 12:30 – 13:30 Mittagessen – Networking 13:30 – 15:00 Aufstellungskriterien für Kälteanlagen mit natürlichen Kältemitteln Beispiel: Umsetzung der Kriterien im Entwicklungszentrum bei BITZER Führung im BITZER Entwicklungszentrum und Produktionswerk Alexander Garbe, Bitzer Kühlmaschinenbau GmbH 15:00 – 15:30 Kaffeepause & Networking 15:30 – 16:15 CO2-neutrale Fabrik in der Praxis: Die "green-factory" der Alois Müller GmbH Markus Heigele, Alois Müller GmbH 16:15 – 17:00 Umsetzung Energieautarkie am Standort – PV, BHKW, Eisspeicher, Wärmepumpe, ORC Anlage, Scope 1 und 2, "Ziel 2030 – Klimaneutralität", Stromvermarkter Stadtwerke Tübingen - Praxisbeispiele und Umsetzung | | Simon Effenberg, Skadec GmbH |
| Waldemar Wagner, ebm-papst neo GmbH & Co. KG 17:15 Zusammenfassung & Fragen & organisatorische Hinweise Transfer zum Hotel Ab 19:00 Get-together mit Abendessen im Gasthausbrauerei Neckarmüller in Tübingen Tag 2: 13.11.2025 Ab 08:30 Kaffee & Come Together 09:00 – 09:45 Mehr Wirtschaftlichkeit in der Krise – Mit Fördermitteln für Kätte, Klima und Wärmepumpen - Marcel Riethmüller, ecogreen GmbH & Co. KG 09:45 – 10:30 Finanzierung, Planung, Bau und Betrieb aus einer Hand – zukunftsfähige Energielösungen im Contracting - Timo Elliott, RheinEnergie AG 10:30 – 11:00 Kaffeepause & Networking 11:00 – 11:45 Energiedaten erfassen und Potenziale entdecken - Michael Berger, eeaser GmbH 11:45 – 12:30 Großwärmepumpen optimal einsetzen: Einführung in die Pinch-Analyse mit kostenlosen Online-Tools - Manuel Gräber, TLK Energy GmbH 12:30 – 13:30 Mittagessen – Networking 13:30 – 15:00 Aufstellungskriterien für Kälteanlagen mit natürlichen Kältemitteln Beispiel: Umsetzung der Kriterien im Entwicklungszentrum bei BITZER Führung im BITZER Entwicklungszentrum und Produktionswerk Alexander Garbe, Bitzer Kühlmaschinenbau GmbH 15:00 – 15:30 Kaffeepause & Networking 15:30 – 16:15 CO2-neutrale Fabrik in der Praxis: Die "green-factory" der Alois Müller GmbH Markus Heigele, Alois Müller GmbH 16:15 – 17:00 Umsetzung Energieautarkie am Standort – PV, BHKW, Eisspeicher, Wärmepumpe, ORC Anlage, Scope 1 und 2, "Ziel 2030 – Klimaneutralität", Stromvermarkter Stadtwerke Tübingen - Praxisbeispiele und Umsetzung Sebastian Renner & Volker Stamer, Bitzer Kühlmaschinenbau GmbH | 16:25 – 17:15 | Digitalisierung und KI in der Wärme- und Kältetechnik |
| Tag 2: 13.11.2025 Ab 08:30 Kaffee & Come Together Mehr Wirtschaftlichkeit in der Krise – Mit Fördermitteln für Kälte, Klima und Wärmepumpen - Marcel Riethmüller, ecogreen GmbH & Co. KG 09:45 – 10:30 Finanzierung, Planung, Bau und Betrieb aus einer Hand – zukunftsfähige Energielösungen im Contracting - Timo Elliott, RheinEnergie AG 10:30 – 11:00 Kaffeepause & Networking 11:00 – 11:45 Energiedaten erfassen und Potenziale entdecken - Michael Berger, eeaser GmbH 11:45 – 12:30 Großwärmepumpen optimal einsetzen: Einführung in die Pinch-Analyse mit kostenlosen Online-Tools - Manuel Gräber, TLK Energy GmbH 12:30 – 13:30 Mittagessen – Networking 13:30 – 15:00 Aufstellungskriterien für Kälteanlagen mit natürtichen Kältemitteln Beispiel: Umsetzung der Kriterien im Entwicklungszentrum bei BITZER Führung im BITZER Entwicklungszentrum und Produktionswerk Alexander Garbe, Bitzer Kühlmaschinenbau GmbH 15:00 – 15:30 Kaffeepause & Networking 15:30 – 16:15 CO2-neutrale Fabrik in der Praxis: Die "green-factory" der Alois Müller GmbH Markus Heigele, Alois Müller GmbH 16:15 – 17:00 Umsetzung Energieautarkie am Standort – PV, BHKW, Eisspeicher, Wärmepumpe, ORC Anlage, Scope 1 und 2, "Ziel 2030 – Klimaneutralität", Stromvermarkter Stadtwerke Tübingen - Praxisbeispiele und Umsetzung Sebastian Renner & Volker Stamer, Bitzer Kühlmaschinenbau GmbH | | Martin Heckel, Güntner GmbH & Co. KG, |
| Tag 2: 13.11.2025 Ab 08:30 Kaffee & Come Together 09:00 – 09:45 Mehr Wirtschaftlichkeit in der Krise – Mit Fördermitteln für Kälte, Klima und Wärmepumpen - Marcel Riethmüller, ecogreen GmbH & Co. KG 09:45 – 10:30 Finanzierung, Planung, Bau und Betrieb aus einer Hand – zukunftsfähige Energielösungen im Contracting - Timo Elliott, RheinEnergie AG 10:30 – 11:00 Kaffeepause & Networking 11:00 – 11:45 Energiedaten erfassen und Potenziale entdecken - Michael Berger, eeaser GmbH tostenlosen Online-Tools - Manuel Gräber, TLK Energy GmbH 12:30 – 13:30 Mittagessen – Networking 13:30 – 15:00 Aufstellungskriterien für Kälteanlagen mit natürtichen Kältemitteln Beispiel: Umsetzung der Kriterien im Entwicklungszentrum bei BITZER Führung im BITZER Entwicklungszentrum und Produktionswerk Alexander Garbe, Bitzer Kühlmaschinenbau GmbH 15:00 – 15:30 Kaffeepause & Networking 15:30 – 16:15 CO2-neutrale Fabrik in der Praxis: Die "green-factory" der Alois Müller GmbH Markus Heigele, Alois Müller GmbH Umsetzung Energieautarkie am Standort – PV, BHKW, Eisspeicher, Wärmepumpe, ORC Anlage, Scope 1 und 2, "Ziel 2030 – Klimaneutralität", Stromvermarkter Stadtwerke Tübingen - Praxisbeispiele und Umsetzung Sebastian Renner & Volker Stamer, Bitzer Kühlmaschinenbau GmbH | | Waldemar Wagner, ebm-papst neo GmbH & Co. KG |
| Tag 2: 13.11.2025 Ab 08:30 Nehr Wirtschaftlichkeit in der Krise – Mit Fördermitteln für Kälte, Klima und Wärmepumpen - Marcel Riethmüller, ecogreen GmbH & Co. KG 09:45 – 10:30 Finanzierung, Planung, Bau und Betrieb aus einer Hand – zukunftsfähige Energielösungen im Contracting - Timo Elliott, RheinEnergie AG 10:30 – 11:00 Kaffeepause & Networking 11:00 – 11:45 Energiedaten erfassen und Potenziale entdecken - Michael Berger, eeaser GmbH 11:45 – 12:30 Großwärmepumpen optimal einsetzen: Einführung in die Pinch-Analyse mit kostenlosen Online-Tools - Manuel Gräber, TLK Energy GmbH 12:30 – 13:30 Mittagessen – Networking 13:30 – 15:00 Aufstellungskriterien für Kälteanlagen mit natürlichen Kältemitteln Beispiel: Umsetzung der Kriterien im Entwicklungszentrum bei BITZER Führung im BITZER Entwicklungszentrum und Produktionswerk Alexander Garbe, Bitzer Kühlmaschinenbau GmbH 15:00 – 15:30 Kaffeepause & Networking 15:30 – 16:15 CO2-neutrale Fabrik in der Praxis: Die "green-factory" der Alois Müller GmbH Markus Heigele, Alois Müller GmbH 16:15 – 17:00 Umsetzung Energieautarkie am Standort – PV, BHKW, Eisspeicher, Wärmepumpe, ORC Anlage, Scope 1 und 2, "Ziel 2030 – Klimaneutralität", Stromvermarkter Stadtwerke Tübingen – Praxisbeispiele und Umsetzung Sebastian Renner & Volker Stamer, Bitzer Kühlmaschinenbau GmbH | 17:15 | Zusammenfassung & Fragen & organisatorische Hinweise Transfer zum Hotel |
| Ab 08:30 Kaffee & Come Together 09:00 – 09:45 Mehr Wirtschaftlichkeit in der Krise – Mit Fördermitteln für Kälte, Klima und Wärmepumpen – Marcel Riethmüller, ecogreen GmbH & Co. KG 09:45 – 10:30 Finanzierung, Planung, Bau und Betrieb aus einer Hand – zukunftsfähige Energielösungen im Contracting - Timo Elliott, RheinEnergie AG 10:30 – 11:00 Kaffeepause & Networking 11:00 – 11:45 Energiedaten erfassen und Potenziale entdecken - Michael Berger, eeaser GmbH 11:45 – 12:30 Großwärmepumpen optimal einsetzen: Einführung in die Pinch-Analyse mit kostenlosen Online-Tools - Manuel Gräber, TLK Energy GmbH 12:30 – 13:30 Mittagessen – Networking 13:30 – 15:00 Aufstellungskriterien für Kälteanlagen mit natürlichen Kältemitteln Beispiel: Umsetzung der Kriterien im Entwicklungszentrum bei BITZER Führung im BITZER Entwicklungszentrum und Produktionswerk Alexander Garbe, Bitzer Kühlmaschinenbau GmbH 15:00 – 15:30 Kaffeepause & Networking CO2-neutrale Fabrik in der Praxis: Die "green-factory" der Alois Müller GmbH Markus Heigele, Alois Müller GmbH 16:15 – 17:00 Umsetzung Energieautarkie am Standort – PV, BHKW, Eisspeicher, Wärmepumpe, ORC Anlage, Scope 1 und 2, "Ziel 2030 – Klimaneutralität", Stromvermarkter Stadtwerke Tübingen - Praxisbeispiele und Umsetzung Sebastian Renner & Volker Stamer, Bitzer Kühlmaschinenbau GmbH | Ab 19:00 | Get-together mit Abendessen im Gasthausbrauerei Neckarmüller in Tübingen |
| 09:00 – 09:45Mehr Wirtschaftlichkeit in der Krise – Mit Fördermitteln für Kälte, Klima und Wärmepumpen - Marcel Riethmüller, ecogreen GmbH & Co. KG09:45 – 10:30Finanzierung, Planung, Bau und Betrieb aus einer Hand – zukunftsfähige Energielösungen im Contracting - Timo Elliott, RheinEnergie AG10:30 – 11:00Kaffeepause & Networking11:00 – 11:45Energiedaten erfassen und Potenziale entdecken - Michael Berger, eeaser GmbH11:45 – 12:30Großwärmepumpen optimal einsetzen: Einführung in die Pinch-Analyse mit kostenlosen Online-Tools - Manuel Gräber, TLK Energy GmbH12:30 – 13:30Mittagessen – Networking13:30 – 15:00Aufstellungskriterien für Kälteanlagen mit natürlichen Kältemitteln Beispiel: Umsetzung der Kriterien im Entwicklungszentrum bei BITZER Führung im BITZER Entwicklungszentrum und Produktionswerk Alexander Garbe, Bitzer Kühlmaschinenbau GmbH15:00 – 15:30Kaffeepause & Networking15:30 – 16:15CO2-neutrale Fabrik in der Praxis: Die "green-factory" der Alois Müller GmbH16:15 – 17:00Umsetzung Energieautarkie am Standort – PV, BHKW, Eisspeicher, Wärmepumpe, ORC Anlage, Scope 1 und 2, "Ziel 2030 – Klimaneutralität", Stromvermarkter Stadtwerke Tübingen - Praxisbeispiele und Umsetzung Sebastian Renner & Volker Stamer, Bitzer Kühlmaschinenbau GmbH | Tag 2: 13.11.2025 | · · · · · · · · · · · · · · · · · · · |
| Wärmepumpen - Marcel Riethmüller, ecogreen GmbH & Co. KG 09:45 – 10:30 Finanzierung, Planung, Bau und Betrieb aus einer Hand – zukunftsfähige Energielösungen im Contracting - Timo Elliott, RheinEnergie AG 10:30 – 11:00 Kaffeepause & Networking 11:00 – 11:45 Energiedaten erfassen und Potenziale entdecken - Michael Berger, eeaser GmbH 11:45 – 12:30 Großwärmepumpen optimal einsetzen: Einführung in die Pinch-Analyse mit kostenlosen Online-Tools - Manuel Gräber, TLK Energy GmbH 12:30 – 13:30 Mittagessen – Networking 13:30 – 15:00 Aufstellungskriterien für Kälteanlagen mit natürlichen Kältemitteln Beispiel: Umsetzung der Kriterien im Entwicklungszentrum bei BITZER Führung im BITZER Entwicklungszentrum und Produktionswerk Alexander Garbe, Bitzer Kühlmaschinenbau GmbH 15:00 – 15:30 Kaffeepause & Networking 15:30 – 16:15 CO2-neutrale Fabrik in der Praxis: Die "green-factory" der Alois Müller GmbH Markus Heigele, Alois Müller GmbH 16:15 – 17:00 Umsetzung Energieautarkie am Standort – PV, BHKW, Eisspeicher, Wärmepumpe, ORC Anlage, Scope 1 und 2, "Ziel 2030 – Klimaneutralität", Stromvermarkter Stadtwerke Tübingen - Praxisbeispiele und Umsetzung Sebastian Renner & Volker Stamer, Bitzer Kühlmaschinenbau GmbH | Ab 08:30 | Kaffee & Come Together |
| Finanzierung, Planung, Bau und Betrieb aus einer Hand – zukunftsfähige Energielösungen im Contracting - Timo Elliott, RheinEnergie AG 10:30 – 11:00 Kaffeepause & Networking 11:00 – 11:45 Energiedaten erfassen und Potenziale entdecken - Michael Berger, eeaser GmbH 11:45 – 12:30 Großwärmepumpen optimal einsetzen: Einführung in die Pinch-Analyse mit kostenlosen Online-Tools - Manuel Gräber, TLK Energy GmbH 12:30 – 13:30 Mittagessen – Networking Aufstellungskriterien für Kälteanlagen mit natürlichen Kältemitteln Beispiel: Umsetzung der Kriterien im Entwicklungszentrum bei BITZER Führung im BITZER Entwicklungszentrum und Produktionswerk Alexander Garbe, Bitzer Kühlmaschinenbau GmbH 15:00 – 15:30 Kaffeepause & Networking CO2-neutrale Fabrik in der Praxis: Die "green-factory" der Alois Müller GmbH Markus Heigele, Alois Müller GmbH 16:15 – 17:00 Umsetzung Energieautarkie am Standort – PV, BHKW, Eisspeicher, Wärmepumpe, ORC Anlage, Scope 1 und 2, "Ziel 2030 – Klimaneutralität", Stromvermarkter Stadtwerke Tübingen - Praxisbeispiele und Umsetzung Sebastian Renner & Volker Stamer, Bitzer Kühlmaschinenbau GmbH | 09:00 - 09:45 | Mehr Wirtschaftlichkeit in der Krise – Mit Fördermitteln für Kälte, Klima und |
| Energielösungen im Contracting - Timo Elliott, RheinEnergie AG 10:30 – 11:00 Kaffeepause & Networking 11:00 – 11:45 Energiedaten erfassen und Potenziale entdecken - Michael Berger, eeaser GmbH 11:45 – 12:30 Großwärmepumpen optimal einsetzen: Einführung in die Pinch-Analyse mit kostenlosen Online-Tools - Manuel Gräber, TLK Energy GmbH 12:30 – 13:30 Mittagessen – Networking 13:30 – 15:00 Aufstellungskriterien für Kälteanlagen mit natürlichen Kältemitteln Beispiel: Umsetzung der Kriterien im Entwicklungszentrum bei BITZER Führung im BITZER Entwicklungszentrum und Produktionswerk Alexander Garbe, Bitzer Kühlmaschinenbau GmbH 15:00 – 15:30 Kaffeepause & Networking CO2-neutrale Fabrik in der Praxis: Die "green-factory" der Alois Müller GmbH Markus Heigele, Alois Müller GmbH 16:15 – 17:00 Umsetzung Energieautarkie am Standort – PV, BHKW, Eisspeicher, Wärmepumpe, ORC Anlage, Scope 1 und 2, "Ziel 2030 – Klimaneutralität", Stromvermarkter Stadtwerke Tübingen - Praxisbeispiele und Umsetzung Sebastian Renner & Volker Stamer, Bitzer Kühlmaschinenbau GmbH | | Wärmepumpen - Marcel Riethmüller, ecogreen GmbH & Co. KG |
| 10:30 – 11:00 Kaffeepause & Networking 11:00 – 11:45 Energiedaten erfassen und Potenziale entdecken - Michael Berger, eeaser GmbH 11:45 – 12:30 Großwärmepumpen optimal einsetzen: Einführung in die Pinch-Analyse mit kostenlosen Online-Tools - Manuel Gräber, TLK Energy GmbH 12:30 – 13:30 Mittagessen – Networking 13:30 – 15:00 Aufstellungskriterien für Kälteanlagen mit natürlichen Kältemitteln Beispiel: Umsetzung der Kriterien im Entwicklungszentrum bei BITZER Führung im BITZER Entwicklungszentrum und Produktionswerk Alexander Garbe, Bitzer Kühlmaschinenbau GmbH 15:00 – 15:30 Kaffeepause & Networking CO2-neutrale Fabrik in der Praxis: Die "green-factory" der Alois Müller GmbH Markus Heigele, Alois Müller GmbH 16:15 – 17:00 Umsetzung Energieautarkie am Standort – PV, BHKW, Eisspeicher, Wärmepumpe, ORC Anlage, Scope 1 und 2, "Ziel 2030 – Klimaneutralität", Stromvermarkter Stadtwerke Tübingen - Praxisbeispiele und Umsetzung Sebastian Renner & Volker Stamer, Bitzer Kühlmaschinenbau GmbH | 09:45 – 10:30 | Finanzierung, Planung, Bau und Betrieb aus einer Hand – zukunftsfähige |
| 11:00 – 11:45 Energiedaten erfassen und Potenziale entdecken - Michael Berger, eeaser GmbH 11:45 – 12:30 Großwärmepumpen optimal einsetzen: Einführung in die Pinch-Analyse mit kostenlosen Online-Tools - Manuel Gräber, TLK Energy GmbH 12:30 – 13:30 Mittagessen – Networking 13:30 – 15:00 Aufstellungskriterien für Kälteanlagen mit natürlichen Kältemitteln Beispiel: Umsetzung der Kriterien im Entwicklungszentrum bei BITZER Führung im BITZER Entwicklungszentrum und Produktionswerk Alexander Garbe, Bitzer Kühlmaschinenbau GmbH 15:00 – 15:30 Kaffeepause & Networking 15:30 – 16:15 CO2-neutrale Fabrik in der Praxis: Die "green-factory" der Alois Müller GmbH Markus Heigele, Alois Müller GmbH 16:15 – 17:00 Umsetzung Energieautarkie am Standort – PV, BHKW, Eisspeicher, Wärmepumpe, ORC Anlage, Scope 1 und 2, "Ziel 2030 – Klimaneutralität", Stromvermarkter Stadtwerke Tübingen - Praxisbeispiele und Umsetzung Sebastian Renner & Volker Stamer, Bitzer Kühlmaschinenbau GmbH | | Energielösungen im Contracting - Timo Elliott, RheinEnergie AG |
| 11:45 – 12:30 Großwärmepumpen optimal einsetzen: Einführung in die Pinch-Analyse mit kostenlosen Online-Tools - Manuel Gräber, TLK Energy GmbH 12:30 – 13:30 Mittagessen – Networking 13:30 – 15:00 Aufstellungskriterien für Kälteanlagen mit natürlichen Kältemitteln Beispiel: Umsetzung der Kriterien im Entwicklungszentrum bei BITZER Führung im BITZER Entwicklungszentrum und Produktionswerk Alexander Garbe, Bitzer Kühlmaschinenbau GmbH 15:00 – 15:30 Kaffeepause & Networking 15:30 – 16:15 CO2-neutrale Fabrik in der Praxis: Die "green-factory" der Alois Müller GmbH Markus Heigele, Alois Müller GmbH 16:15 – 17:00 Umsetzung Energieautarkie am Standort – PV, BHKW, Eisspeicher, Wärmepumpe, ORC Anlage, Scope 1 und 2, "Ziel 2030 – Klimaneutralität", Stromvermarkter Stadtwerke Tübingen - Praxisbeispiele und Umsetzung Sebastian Renner & Volker Stamer, Bitzer Kühlmaschinenbau GmbH | 10:30 – 11:00 | Kaffeepause & Networking |
| kostenlosen Online-Tools - Manuel Gräber, TLK Energy GmbH 12:30 – 13:30 Mittagessen – Networking 13:30 – 15:00 Aufstellungskriterien für Kälteanlagen mit natürlichen Kältemitteln Beispiel: Umsetzung der Kriterien im Entwicklungszentrum bei BITZER Führung im BITZER Entwicklungszentrum und Produktionswerk Alexander Garbe, Bitzer Kühlmaschinenbau GmbH 15:00 – 15:30 Kaffeepause & Networking 15:30 – 16:15 CO2-neutrale Fabrik in der Praxis: Die "green-factory" der Alois Müller GmbH Markus Heigele, Alois Müller GmbH 16:15 – 17:00 Umsetzung Energieautarkie am Standort – PV, BHKW, Eisspeicher, Wärmepumpe, ORC Anlage, Scope 1 und 2, "Ziel 2030 – Klimaneutralität", Stromvermarkter Stadtwerke Tübingen - Praxisbeispiele und Umsetzung Sebastian Renner & Volker Stamer, Bitzer Kühlmaschinenbau GmbH | 11:00 – 11:45 | Energiedaten erfassen und Potenziale entdecken - Michael Berger, eeaser GmbH |
| 12:30 – 13:30 Mittagessen – Networking 13:30 – 15:00 Aufstellungskriterien für Kälteanlagen mit natürlichen Kältemitteln Beispiel: Umsetzung der Kriterien im Entwicklungszentrum bei BITZER Führung im BITZER Entwicklungszentrum und Produktionswerk Alexander Garbe, Bitzer Kühlmaschinenbau GmbH 15:00 – 15:30 Kaffeepause & Networking CO2-neutrale Fabrik in der Praxis: Die "green-factory" der Alois Müller GmbH Markus Heigele, Alois Müller GmbH 16:15 – 17:00 Umsetzung Energieautarkie am Standort – PV, BHKW, Eisspeicher, Wärmepumpe, ORC Anlage, Scope 1 und 2, "Ziel 2030 – Klimaneutralität", Stromvermarkter Stadtwerke Tübingen - Praxisbeispiele und Umsetzung Sebastian Renner & Volker Stamer, Bitzer Kühlmaschinenbau GmbH | 11:45 – 12:30 | Großwärmepumpen optimal einsetzen: Einführung in die Pinch-Analyse mit |
| Aufstellungskriterien für Kälteanlagen mit natürlichen Kältemitteln Beispiel: Umsetzung der Kriterien im Entwicklungszentrum bei BITZER Führung im BITZER Entwicklungszentrum und Produktionswerk Alexander Garbe, Bitzer Kühlmaschinenbau GmbH 15:00 – 15:30 Kaffeepause & Networking CO2-neutrale Fabrik in der Praxis: Die "green-factory" der Alois Müller GmbH Markus Heigele, Alois Müller GmbH 16:15 – 17:00 Umsetzung Energieautarkie am Standort – PV, BHKW, Eisspeicher, Wärmepumpe, ORC Anlage, Scope 1 und 2, "Ziel 2030 – Klimaneutralität", Stromvermarkter Stadtwerke Tübingen - Praxisbeispiele und Umsetzung Sebastian Renner & Volker Stamer, Bitzer Kühlmaschinenbau GmbH | | kostenlosen Online-Tools - Manuel Gräber, TLK Energy GmbH |
| Beispiel: Umsetzung der Kriterien im Entwicklungszentrum bei BITZER Führung im BITZER Entwicklungszentrum und Produktionswerk Alexander Garbe, Bitzer Kühlmaschinenbau GmbH 15:00 – 15:30 Kaffeepause & Networking CO2-neutrale Fabrik in der Praxis: Die "green-factory" der Alois Müller GmbH Markus Heigele, Alois Müller GmbH 16:15 – 17:00 Umsetzung Energieautarkie am Standort – PV, BHKW, Eisspeicher, Wärmepumpe, ORC Anlage, Scope 1 und 2, "Ziel 2030 – Klimaneutralität", Stromvermarkter Stadtwerke Tübingen - Praxisbeispiele und Umsetzung Sebastian Renner & Volker Stamer, Bitzer Kühlmaschinenbau GmbH | 12:30 – 13:30 | Mittagessen – Networking |
| Führung im BITZER Entwicklungszentrum und Produktionswerk Alexander Garbe, Bitzer Kühlmaschinenbau GmbH 15:00 – 15:30 Kaffeepause & Networking CO2-neutrale Fabrik in der Praxis: Die "green-factory" der Alois Müller GmbH Markus Heigele, Alois Müller GmbH 16:15 – 17:00 Umsetzung Energieautarkie am Standort – PV, BHKW, Eisspeicher, Wärmepumpe, ORC Anlage, Scope 1 und 2, "Ziel 2030 – Klimaneutralität", Stromvermarkter Stadtwerke Tübingen - Praxisbeispiele und Umsetzung Sebastian Renner & Volker Stamer, Bitzer Kühlmaschinenbau GmbH | 13:30 – 15:00 | Aufstellungskriterien für Kälteanlagen mit natürlichen Kältemitteln |
| Alexander Garbe, Bitzer Kühlmaschinenbau GmbH 15:00 – 15:30 Kaffeepause & Networking 15:30 – 16:15 CO2-neutrale Fabrik in der Praxis: Die "green-factory" der Alois Müller GmbH Markus Heigele, Alois Müller GmbH 16:15 – 17:00 Umsetzung Energieautarkie am Standort – PV, BHKW, Eisspeicher, Wärmepumpe, ORC Anlage, Scope 1 und 2, "Ziel 2030 – Klimaneutralität", Stromvermarkter Stadtwerke Tübingen - Praxisbeispiele und Umsetzung Sebastian Renner & Volker Stamer, Bitzer Kühlmaschinenbau GmbH | | |
| 15:00 – 15:30 Kaffeepause & Networking 15:30 – 16:15 CO2-neutrale Fabrik in der Praxis: Die "green-factory" der Alois Müller GmbH Markus Heigele, Alois Müller GmbH 16:15 – 17:00 Umsetzung Energieautarkie am Standort – PV, BHKW, Eisspeicher, Wärmepumpe, ORC Anlage, Scope 1 und 2, "Ziel 2030 – Klimaneutralität", Stromvermarkter Stadtwerke Tübingen - Praxisbeispiele und Umsetzung Sebastian Renner & Volker Stamer, Bitzer Kühlmaschinenbau GmbH | | |
| 15:30 – 16:15 CO2-neutrale Fabrik in der Praxis: Die "green-factory" der Alois Müller GmbH Markus Heigele, Alois Müller GmbH 16:15 – 17:00 Umsetzung Energieautarkie am Standort – PV, BHKW, Eisspeicher, Wärmepumpe, ORC Anlage, Scope 1 und 2, "Ziel 2030 – Klimaneutralität", Stromvermarkter Stadtwerke Tübingen - Praxisbeispiele und Umsetzung Sebastian Renner & Volker Stamer, Bitzer Kühlmaschinenbau GmbH | | Alexander Garbe, Bitzer Kühlmaschinenbau GmbH |
| Markus Heigele, Alois Müller GmbH 16:15 – 17:00 Umsetzung Energieautarkie am Standort – PV, BHKW, Eisspeicher, Wärmepumpe, ORC Anlage, Scope 1 und 2, "Ziel 2030 – Klimaneutralität", Stromvermarkter Stadtwerke Tübingen - Praxisbeispiele und Umsetzung Sebastian Renner & Volker Stamer, Bitzer Kühlmaschinenbau GmbH | 15:00 – 15:30 | Kaffeepause & Networking |
| 16:15 – 17:00 Umsetzung Energieautarkie am Standort – PV, BHKW, Eisspeicher, Wärmepumpe, ORC Anlage, Scope 1 und 2, "Ziel 2030 – Klimaneutralität", Stromvermarkter Stadtwerke Tübingen - Praxisbeispiele und Umsetzung Sebastian Renner & Volker Stamer, Bitzer Kühlmaschinenbau GmbH | 15:30 – 16:15 | |
| ORC Anlage, Scope 1 und 2, "Ziel 2030 – Klimaneutralität", Stromvermarkter Stadtwerke Tübingen - Praxisbeispiele und Umsetzung Sebastian Renner & Volker Stamer, Bitzer Kühlmaschinenbau GmbH | | |
| Stadtwerke Tübingen - Praxisbeispiele und Umsetzung Sebastian Renner & Volker Stamer, Bitzer Kühlmaschinenbau GmbH | 16:15 – 17:00 | |
| Sebastian Renner & Volker Stamer, Bitzer Kühlmaschinenbau GmbH | | |
| | | |
| Ab 17:00 Zusammenfassung und Verabschiedung | | |
| | Ab 17:00 | Zusammenfassung und Verabschiedung |

Kontakt